

# PLÁNOVÁNÍ VÝROBY



## Plánování výroby

Pro plánování výroby slouží modul PowerPlan, který pracuje podle metodiky MRP II. Pracuje s automatickým vstupem dat ze systému ERP a je propojen s kusovníkem do libovolné úrovně podsestav. Výstupy poskytuje pro konkrétní výrobní střediska, pro zpřesňování slouží zpětná vazba zavedená z modulu Odvádění výroby. Plánování výroby je zajištěno rozpracováním výrobního postupu do jednotlivých úkonů s možností využít normovaných časů. Požadavky na materiál jsou stanoveny na základě kusovníku a možné je napojení na systém řízení zásob. To lze provádět buď přímo v ERP, nebo formou rezervací disponibilního materiálu v externím skladovém modulu.

### Součástí přípravy výroby je:

#### Technologická příprava výroby, která slouží pro vytváření:

- » norem spotřeby času na jednotlivé výrobní operace,
- » strukturovaných kusovníků,
- » technologických postupů,
- » katalogu operací
- » a využívaného materiálu.

Součástí modulu je technická dokumentace, provázaná se systémem pro správu dokumentů.

#### Dílenské plánování podporuje tvorbu výrobní dokumentace:

- » Výrobní plány,
- » výdejky,
- » výrobní příkazy,
- » žádanky na materiál.

Provádí zaplánování do výroby a vytváří fronty práce. Dále eviduje informace o aktuálním stavu rozpracování zakázky, o kapacitách výroby a stavu zakázek. Provádí archivace výrobních postupů a zajišťuje dohledatelnost operací.

## Operativní plánování

probíhá na základě dat přejímaných z ERP, zohledňuje aktuální stav a možnosti výrobních, materiálových a lidských zdrojů, časovou dostupnost strojů, zásob a výrobních zařízení. Umožňuje provádět operativní zásahy do průběhu výrobního procesu. Pomocí vizualizace stavu jednotlivých zakázek ve výrobních střediscích dovoluje optimálně reagovat na náhlé vzniklé změny ve výrobě s ohledem na výsledky realizace zakázek. Stěžejní vazbou je propojení s kusovníkem do libovolné úrovně podsestav a napojení na systém řízení zásob. Součástí je zpětná vazba od modulu Odvádění výroby a vazba do výrobních postupů jednotlivých úkonů pro úpravy normovaných časů. Požadavky na materiál jsou stanoveny na základě kusovníku podle jednotlivých zakázek, s možností napojení na systém řízení zásob buď přímo ve zdrojovém ERP nebo externím modulu skladu.

## Efektivní zpětná vazba z modulu Odvádění výroby:

- » Pracovníci se přihlašují do systému pomocí terminálu u svého pracoviště
- » Systém zpracovává data o okamžitém stavu zpracování zakázky
- » Jsou zajištěny výstupy (reporty) o kapacitách výroby a stavech zakázek
- » S napojením na systém údržby jsou informace o výrobních kapacitách vždy aktuální
- » Všechny editační kroky jsou archivovány – je zajištěna dohledatelnost provedených operací

Modul PowerPlan je schopen automaticky importovat potřebná vstupní data z informačních systémů třetích stran (ze stávajícího ERP uživatele: Informace o obchodních zakázkách, změnách stavů skladových položek, lidských zdrojích). Díky tomu je dosažena rychlá odezva na potřeby plánování/přeplánování, které lze provádět prakticky v reálném čase. Uživatel, specialista na plánování výroby, má k dispozici nástroj s intuitivním ovládáním pro rozhodování o skladbě výrobního mixu, nastavování priorit a sledování průběhu plnění výrobních plánů.